

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС DE.HB65.H00370/21

Срок действия с 12.02.2021 по 11.02.2024

№ 0039374

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ рег.№ RA.RU.11HB65, Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью "Сертификация и качество", 125080, РОССИЯ, город Москва, шоссе Волоколамское, дом 1, строение 1, этаж 5 помещение VI, комната 30А (РМ5), Тел: +7 9956559588, E-mail: sert.quality@gmail.com

ПРОДУКЦИЯ Паста монтажная. Разделительная паста для резьбовых соединений: Gleitmo 810, Gleitmo 815, ASW 040P-120g, торговой марки PH
Серийный выпуск

код ОК

Код ОК 034-2014
(КПЕС 2008)
20.59.41

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

Спецификация изготовителя

код ТН ВЭД

3403199000

ИЗГОТОВИТЕЛЬ «PH Industrie-Hydraulik GmbH&Co.KG»

Место нахождения: Германия, Stefansbecke 37, 45549 Sprockhoevel

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "PHC"

Место нахождения: 192012, Россия, город Санкт-Петербург, проспект Обуховской Обороны, дом 271, литер А, помещение 645

Телефон: +78126271777 Адрес электронной почты: kv@phc.su

НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 2075-02/21-05-ИМ от 11.02.2021 года, выданного Испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью "Центр испытаний и метрологии" (регистрационный номер аттестата аккредитации РОСС RU.31403.04ИВВ0.002)

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Схема сертификации: 1с.



Руководитель органа

Эксперт

подпись

подпись

О.В. Кривошеева
инициалы, фамилия

Д.В. Туркин
инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС DE.HB65.H00369/21

Срок действия с 12.02.2021 по 11.02.2024

№ 0039375

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ рег.№ RA.RU.11HB65, Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью "Сертификация и качество", 125080, РОССИЯ, город Москва, шоссе Волоколамское, дом 1, строение 1, этаж 5 помещение VI, комната 30А (PM5), Тел: +7 9956559588, E-mail: sert.quality@gmail.com

ПРОДУКЦИЯ Соединительные детали гидросистем, торговой марки PH
(согласно приложению бланк №0016760, №0016761):
Серийный выпуск

код ОК

Код ОК 034-2014
(КПЕС 2008)
24.20.40

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

Спецификация изготовителя

код ТН ВЭД

730729

ИЗГОТОВИТЕЛЬ «PH Industrie-Hydraulik GmbH&Co.KG»
Место нахождения: Германия, Stefansbecke 37, 45549 Sprockhoevel

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "PHC"
Место нахождения: 192012, Россия, город Санкт-Петербург, проспект Обуховской Обороны, дом 271, литер А, помещение 645

Телефон: +78126271777 Адрес электронной почты: kv@phc.su

НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 2076-02/21-05-ИМ от 11.02.2021 года, выданного Испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью "Центр испытаний и метрологии" (регистрационный номер аттестата аккредитации РОСС RU.31403.04ИВВ0.002)

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Схема сертификации: 1с.



Руководитель органа

Эксперт

Handwritten signature of O.V. Krivosheeva
подпись
Handwritten signature of D.V. Turkin
подпись

О.В. Кривошеева
инициалы, фамилия

Д.В. Туркин
инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

№ 0016760

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС DE.HB65.H00369/21

730729

Соединительные детали гидросистем, торговой марки: PH:

24.20.40

Соединения с врезающимся кольцом:

-соединения с врезающимся кольцом типов: GV, GRV (прямые, переходные); WV (угловые); TV, TRV (трехходовые); KV (крестовые);

-соединения с врезающимся кольцом ввертные типов: GE-G, GE-M, GE-G-WD, GE-M-WD, GE-G-keg, GE-M-keg, GE-NPT, GE-UNF (прямые); WE-G-keg, WE-M-keg, WE-M-zyl, WE-NPT (угловые); TE-G-keg, TE-M-keg, TE-G-zyl, TE-M-zyl, TE-NPT (Т-образные); LE-G-keg, LE-M-keg, LE-G-zyl, LE-M-zyl, LE-NPT (L-образные);

- соединения с врезающимся кольцом предварительно смонтированные ввертные типов: EVGE-G-WD, EVGE-G-ov WD, EVGE-M-WD, EVGE-M-ov-WD, EVGE-NPT, EVGE-ov-NPT, EGE-DKO-G-WD, EGE-DKO-M-WD, EGE-DKO-NPT (прямые); EVW-G, EVW-M (угловые); EVT-G, EGE-M (Т-образные); EVL-G, EVL-M (L-образные); EW-DKO-G-WD, EW-DKO-M-WD (угловые); ET-DKO-G-WD, ET-DKO-M-WD (Т-образные); EL-DKO-G-WD, EL-DKO-M-WD (L-образные);

- соединения с врезающимся кольцом предварительно смонтированные типов: RED-DKO-DKO, GV-DKO-DKO, KOR (прямые); EVW (угловые); EVT (Т-образные);-EVL (L-образные); GVR-DKO (прямые редуцированные); EW-DKO (угловые); ET-DKO (Т-образные); EL-DKO (L-образные);

1 соединения с врезающимся кольцом переборочные типов: GSV (прямые); ESV (прямые под приварку); WSV (угловые); Переходы типов: GRI, GRI-WD, GAI-G, GAI-M, GAI-NPT; Соединения приварные с врезающимся кольцом, с уплотнительным кольцом: ESV (переборочное под приварку): ASV, WAS, ASV-K; приварные nipples с конусом и кольцом для соединений 24' типов: SKV, SKV-R, SKV-RB; резьбовые муфтовые адаптеры для измерительной аппаратуры типов: MAS-G-WD, MAS-M-WD, MAS-NPT, MAS-G-keg, GMV.VKA-DKO, SMS-M-16, SMA-20-R, SMZ-20-NRT, SMD-20-R, SMD-20 NPT, MV-G, MV-NPT, MV-ev-G, MV-ev-G-OMD; трубные соединения 37* типов; - BAN-комплект соединения отбортованных труб с конусами 24/37- (в составе :BM-накидная гайка,DR-



Руководитель органа

[Handwritten signature]
подпись

О.В. Кривошеева
инициалы, фамилия

Эксперт

[Handwritten signature]
подпись

Д.В. Туркин
инициалы, фамилия

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

№ 0016761

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС DE.HB65.H00369/21

прижимное кольцо, ZR-адаптер с конусом и кольцевым уплотнителем); пробки/заглушки типов: VST-R, VST-M, VST-R-WD, VST-M-WD, XROV, VKA; аксессуары резьбовых соединений: кольца, накидные гайки, штуцеры, контргайки, витны, гильзы типов: SR, UWM, UWM-SC, (easy); PU, WD, DKRI-G, DKRI-M, DKR-G, DKR-M, KDW-V, KDW-P, KDR-G/M, VSHu, GM; штуцеры/наппели DIN 74313-A, DIN7631; откидные резьбовые соединения типов :WHV-G, WHV-M, THV-R, THV-M;

Поворотные резьбовые соединения типов: DGWE-G-WD ,DGWE-M-WD Быстроразъемные соединения типов: SV-Mu-G, SV-St-G, SV-Mu-NPT, SV-St-NPT, SKM-G, SKS-G, SKM-L, SKM-S, SKS-S, FF-F, FF-M, HSK-M-G, HSK-S-G.

Соединительные детали гидросистем: соединения резьбовые (адаптеры, муфты, штуцеры, переходники) с метрической резьбой, резьбами типов BSP, NPT "Adapter-BSP-Metrish-NPT-Kegeli"; соединения резьбовые JIC-типа "Boerdelanschluesse/adapter 37*-DIN EN ISO8434-2/SAE J514"; штуцеры предварительного монтажа типов: VOST-Steel-Hardened ; фитинги (ниппели) под опрессовку PВД: -24* -Cone типов: DKOL, DKOS, DKL, BEL, BES, BE; -60 * Cone типа: DKR; -Flat Sealing типа DRF; -JLC 37* типов: DKJ, AGJ, CEL, CES, AGR, AGF, AGRk, AGN, DSN, DKO-KA, -SAE-Flangen Nipples типов : SFL, SFS; -Banjos типов : RGN, HS; -SAE-Flangen Clamp типов: VF, FLH; -ORFC Nipples типов : MORFS, FORFS, STN. Муфты обжимные для PВД типов: PF-PFTE, PF-R7, P1, P9, P3, P3-Sp4, P2, P8; Interlock series: P4, P6, P7. Ниппели для PВД Interlock series типов: I-SFL, I-SFS, I-DKOL, I-DKOS, I-DKJ, I-DKOR, I-CES, I-AGR, I-AGJ, I-AGN.



Руководитель органа

подпись

О.В. Кривошеева
инициалы, фамилия

Эксперт

подпись

Д.В. Туркин
инициалы, фамилия